



技術表 - 30/11/2023版

紧凑型聚氨酯

二氯甲烷

替代溶剂

RISQUE 0

100%安全

用于铸件头及






混合室的

低压注射冲洗

减少10倍损耗

iBiotec®  
FAST CLEAN  
PU 110



 <p>无危险象形图 欧洲规管 中电1272/2008 GHS-GHS条例</p>	 <p>创新 绿色化学</p>	<p>生命周期分析ISO 14 040</p>  <p>碳平衡 1.55 千克等碳</p>	 <p>减少挥发性有机物 炭含量 0 % COV</p>	<p>LEAN MANAGEMENT</p>  <p>Réduction des consommations</p>
--	--	--	--	---

- 具有高饱和度，即使在高度加载弹性体的情况下仍然有效，可多次重复使用。
- 适用于所有紧凑型PU树脂，包括TDI、MTI、PPDI和新一代快速固化NDI，适用于运用RIM工艺的注塑树脂（包括不同混合分配压力、不同工艺时间或凝胶时间）。
- 可用于PU泡沫表面

植物配方基底农业化学液体

无危险标识（CLP GHS）

不会在热处理时释放蒸汽

非易燃

将有机蒸汽排放降低至0%。

（欧盟法规溶剂管理计划IED-IPPC）

经合组织化学品测试导则规定可生物降解。

无需存储（《劳动法》-ICPE）

一般工业废物类别（DIB）

特殊的运营成本

低挥发性，与二氯甲烷相比，溶剂损耗率降低10倍。

### 紧凑型聚氨酯涂覆机使用方法

注入聚氨酯后的清洗过程：

- 吹气10秒钟
- 注入FAST CLEAN PU 1103-5秒钟
- 吹气30秒钟

（时间仅供参考，可能会根据聚氨酯的性质而有所变化）。

被称为“废铸造”的丢失铸造是出于几个原因进行的；清除室内残留物，避免气泡，能够再次混合多元醇和异氰酸盐，可能是染料，均匀。

在清洗过程中，混合室可以放置在装有漏斗的桶之上，以回收FAST CLEAN PU 110的废液，这些废液可以通过金属筛过滤（6/10毫米的金属筛）；混合物可在24小时内完成沉淀。

FAST CLEAN PU 110可以重复使用多达4次（根据聚氨酯的类型）。

FAST CLEAN PU 110还可以通过浸泡法除去紧凑型或泡沫聚合物残留物，即使其适用期很短。

制作双层玻璃密封部件：

用简单的浸泡法清洁刮刀，使用循环方法清洗喷枪。

使用注意事项：

使用前存放于室温环境中（不耐冰冻）。

FAST CLEAN PU 110与聚四氟乙烯（PTFE）密封部件（在20°C、80°C和100°C下进行测试），以及硅胶密封部件兼容。

避免在氯丁橡胶、丁纳橡胶、丁腈橡胶、丁基橡胶或氟橡胶密封部件上使用。

## 典型物理化学特性

特性	标准	数值	单位
外观	目测	透明	-
颜色	目测	琥珀色	-
气味	嗅觉	无	-
25°C状态下的密度	NF EN ISO 12185	968	kg/m <sup>3</sup>
折射率	ISO 5661	nm	-
冰点	ISO 3016	-8	°C
水溶性	-	部分	%
40°C 状态下的运动粘度	NF EN 3104	3.0	mm <sup>2</sup> /s
酸值	EN 14104	<1	mg (KOH) /g
碘值	NF EN 14111	0	gl <sub>2</sub> /100g
含水量	NF ISO 6296	<0.1	%
蒸发后残留	NF T 30-084	0	%

### 性能特点

特性	标准	数值	单位
指标KB	ASTM D 1133	>200	-
蒸发率	-	>6	小时
20°C 状态下的表面张力	ISO 6295	32.0	达因/厘米
40°C状态下腐蚀铜片需100小时	ISO 2160	1a	编号
苯胺点	ISO 2977	nm	°C

### 消防安全特性

特性	标准	数值	单位
闪点 ( 封闭炉舱)	NF EN 22719	100	°C
自燃点	ASTM E 659	>270	°C
爆炸下限	NF EN 1839	2.6	% (单位体积)
爆炸上限	NF EN 1839	28.5	% (单位体积)
易爆、可燃、易燃、非常易燃、极度易燃物质含量	分类、标签及包装法规	0	%

### 毒性

特性	标准	数值	单位
氨基苯甲醚指数	NF ISO 6885	<6	-
过氧化物指数	NF ISO 3960	<10	毫克当量 (O <sub>2</sub> ) /千克
TOTOX (氨基苯甲醚指数+2x过氧化物指数)	-	< 26	-
致癌、致突变、有损生殖系统、刺激性、腐蚀性物质含量	分类、标签及包装法规	0	%
酯基转移产生的残留甲醇含量	GC-MS	0	%
危险化合物、致癌、致突变、致畸物质 (CMR)、刺激性物质的排放量、100°C状态下的腐蚀性	GC-MS	无	%

**环境特性**

特性	标准	数值	单位
对水体有害	德国WGK标准	1 对水体无害	级别
25°C状态下完成CEC初级降解需21天	L 33 T82	>80	%
经合组织 (OCDE) 化学品测试导则 No.301 A中规定的28日生物降解。化学需氧量消失	ISO 7827	>80	%
经合组织 (OCDE) 化学品测试导则 No.301 D中规定的28日生物降解。67日生物降解	MITI修订	>90	%

**使用注意事项：**如果拆分本产品并重新包装，请勿使用金属包装。

**iBiotec® Tec Industries®Service**

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

**USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS**

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.